

Odvodni  
sistemi



Usluge  
i servis

Limovi



Strojevi  
i alati

Krovna  
oprema



Savjetovanje

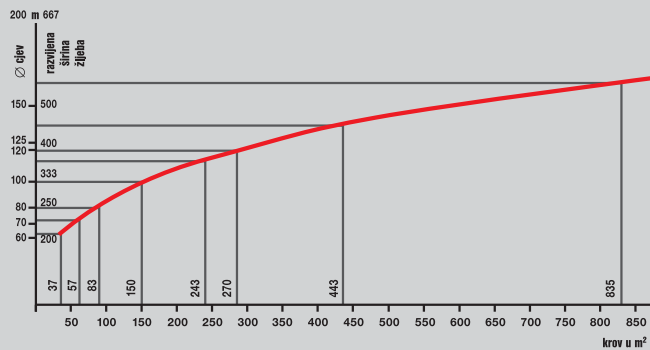
Savijanje  
i profiliranje



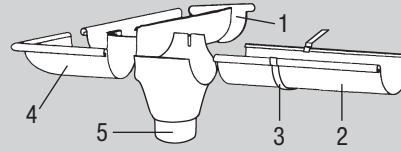
Certifikat  
o homologizaciji



Nomogram za određivanje veličine  
odvodnih cijevi i žljebova

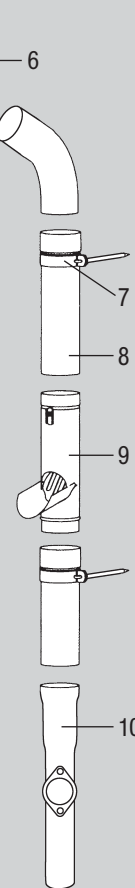


Shematski prikaz  
odvodnog sistema **K&J&G**



Prikaz sadržaja sistema

- 1 čelo žlijeba
- 2 odvodni žlijeb
- 3 kuka žlijeba
- 4 kut žlijeba
- 5 žljebni viseći kotlić
- 6 koljeno
- 7 spojnica
- 8 odvodna cijev
- 9 zadržać kišnice sa poklopcem
- 10 pročišćavajući odvod LORO®



ODVODNI SISTEMI  
**K&J&G**  
GRADEVINSKA LIMARIJA-PROIZVODNJA

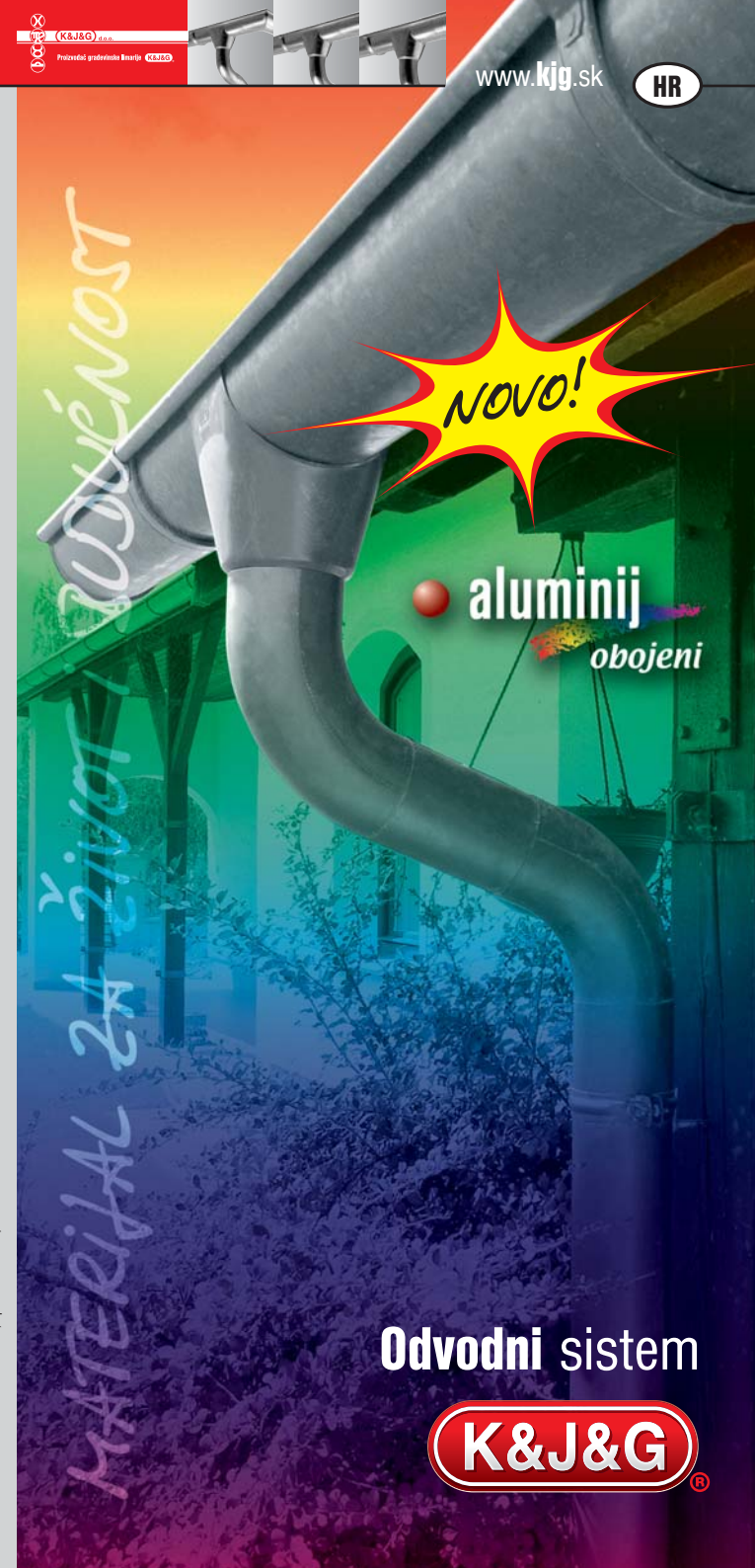
**K&J&G, d.o.o.**

HR - 42 000 Varaždin, D.Rakovca 3  
tel.: +385/42/206 136, fax: +385/42/206 137, e-mail: kjg@kjg.hr



www.kjg.sk

© Kollár & Jurk & Gombarčík, spol. s r.o. • 04/2007 • HR



Odvodni sistem



# Skala boja aluminija u boji

<b>ZH</b> zeleno smeđa	<b>MH</b> bakreno smeđa	<b>MŠ</b> plavo siva	<b>SŠ</b> svijetlo siva
<b>TM</b> Testa di Moro	<b>B</b> bijela	<b>MZ</b> mahovinozeleno	<b>HM</b> golubije plava
<b>OZ</b> opalno zelena	<b>KB</b> krem bijela	<b>OČ</b> metalno crvena	<b>TH</b> tamno smeđa
<b>ČH</b> čokoladno smeđa RAL 8011	<b>TČ</b> tamno crvena RAL 3016		
<b>MŠ</b> plavo siva RAL 7026	<b>L</b> blistava		



## Mogućnosti spajanja pojedinih materijala

	pocink	cinkotit	inox	bakar	aluminij
pocink	-	D	D	N	D
cinkotit	D	-	D	N	D
inox	D	D	-	D	D
bakar	N	N	D	-	N
aluminij	D	D	D	N	-

D - Da, moguće je kombiniranje ovih materijala

N - Ne, ne preporuča se kombiniranje ovih materijala

## Kvaliteta i vrijednosti aluminija u boji

Materijal aluminij u boji stalno pronalazi široku upotrebu u različitim granama ljudske djelatnosti zahvaljujući pozitivnim karakteristikama, kojima pripada ponajprije niska mjerna težina, visoka otpornost na koroziju i činjenica, da se radi o nemagnetičkom materijalu.

Ovaj materijal je stigao u Hrvatsku prije nepunih deset godina i postepeno dobiva na značaju.

Materijal aluminij u boji spaja u sebi odlične karakteristike aluminija za njegovu dodatnu čvrstoću uz odličan oblik sa dodatnom zaštitom protiv oksidacije u obliku organske površinske obrade u širokoj paleti boja.



katalog raznobojnog programa

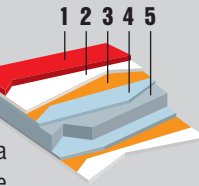
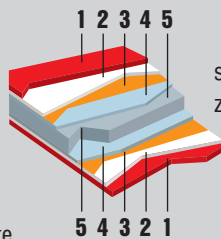


aluminij obojeni

uzorci boja limova

## Sastav lima

- 1 - boja sa 25 Mikrona sloja poliuretana (ima bolje karakteristike nego poliester)
- 2 - osnovni sloj PRIMER
- 3 - pasivacija
- 4 - sloj cinka
- 5 - čelična jezgra



sastav lima za savitljive profile

Površinska obrada se nanosi u sloju debljine cca. 25 mikrometara poliuretana sa obje strane. Zatim slijedi lakiranje, koje materijalu dodaje površinsku tvrdoću.

Poliuretana za razliku od poliestera kod savijanja i oblikovanja ne puca, ne nastaju mikrovlaknaste pukotine, ima stalniju nijansu boje i otporniji je na vremenske uvjete. Kriteriji kvalitete su određeni međunarodnom organizacijom ECCA.

Komponente odvodnog sistema su površinski obrađene praškom prema normama OLI (Austrijski institut za lakiranje).

## Upute montaže odvodnog sistema K&J&G

- 1 izrežemo utor za kuku žlijeba i precizno stavljanje poklopca
- 2 napravimo udubinu dlijetom i očistimo na dubinu cca. 6 mm
- 3 označimo kuku žlijeba, savinemo i provjerimo 10 mm prelazak kod zadnjeg pregiba
- 4 pričvrstimo prvu najvišu kuku a k njoj špagu
- 5 na posljednjoj kuki najprije označimo vodoravnu poziciju, zatim izračunamo kosinu, označimo, savinemo i pričvrstimo
- 6 drugu špagu nategnemo kroz prednje opruge (zbog izravnjavanja ostalih kuka) i nategnemo
- 7 posljednja žljebna kuka naprava točka kosina 1-3 mm/dm prva žljebna kuka naprava točka
- 8 na kraju žlijeba zafalcamo (zaklapno) čelo žlijeba
- 9 čelo stavimo na kraj žlijeba i smjerom od prednje strane žlijeba zakucavamo pomoću gumenog ili drvenog čekića
- 10 vodootporni spoj osiguramo temeljitim falcanjem ruba žlijeba, eventualno pocinčamo, ali samo sa unutarnje strane
- 11 na jednaki način postupamo i u slučaju uglatog žlijeba
- 12 označimo prema papirnatoj šabloni izlazni otvor promjera 110 mm (cijev 100 mm) i pilom za željezo prerežemo
- 13 otvor izrežemo - škarama za lim
- 14 rub otvora savinemo laganim udarcem čekićem smjerom prema gore (cca 5 mm)
- 15 postavimo žljebni kotlić i savinemo spojnice na stražnjoj strani kotlića
- 16 žljebove spojimo tako, da najprije gurnemo prednje dijelove žlijeba jedan u drugi (cca. 50 mm), zatim okrenemo žlijeb u ispravan položaj, osiguramo u zadnji pregib, zaleмимо i osiguramo sa 4-8 trgajućih nitri (eventualno pocinčamo) POZOR! samo sa unutarnje strane
- 17 spoj dvaju žljebova možemo fiksirati također i tako, da prerežemo zadnji pregib i pritisnemo ga uz žlijeb
- 18 žljebove pritisnemo u kuke, opruge najprije izravnamo, podesimo tijesno uz rub žlijeba a zatim savinemo u unutrašnjost žlijeba
- 19 jednakim načinom kao na slici 13 pričvrstimo kut žlijeba
- 20 škarama za lim skratimo zadnje opruge i pomoću držača pričvrstimo odvodni lim
- 21 u ispušni otvor u žlijebu stavimo sakupljač nečistoća
- 22 navojne spojnice pričvrstimo pomoću bušilice i klina, zakucavajuće pomoću čekića
- 23 spoj kotlića i odvodne cijevi napravimo pomoću dvaju koljena sa pripadajućim nagibom i spojne cijevi
- 24 zadržać kišnice montiramo između dvije spojnice
- 25 za bolje čišćenje i eventualnu demontažu odvodne cijevi možemo koristiti pomični među komad cca. 30 mm dužine
- 26 za elastično dovršenje odvoda montiramo krajnji poklopac



**K&J&G**